



技术要求

- 1、使用BYD-P94-10 A型材加工。
- 2、棱边倒钝，去毛刺、锐边。
- 3、数量2。

						6061-T6				南南铝业股份有限公司	
②	2					GB/T 1804-M				名称	横梁套筒块
标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期	版本	重量	图幅	比例		
设计				标准化		Rev.03		A4	1:1	图号	BYD-P94.20-03
校对				会签		共 1 张 第 1 张					
审核				批准							